

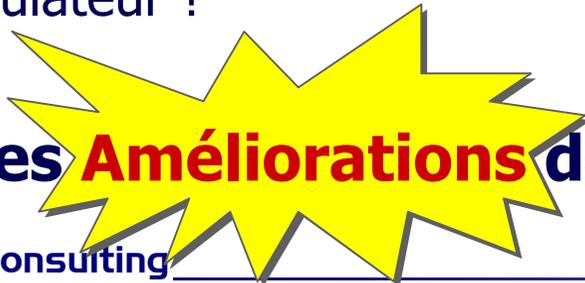
CARTOGRAPHIE DE CHAÎNE DE VALEUR VERSION FUTURE – SOCIÉTÉ ABC



Symboles	
	Gestion de Production
	MRP
	Gestion de Production
	Flux d'Information Manuel
	Flux d'Information Electronique
	Planning Mensuelle
	Information
	OXOX
	Lissage de la Charge
	Carte Kanban Prélèvement
	Carte Kanban Production
	Carte Kanban Signalisation
%ICE = 90% symbol"/>	Point Kanban
	Flux Tiré Séquentiel
	Voir le Planning Production
	Commandes
	E-MAIL
	E-Mail
	FAX
	Fax
	Employé
	TC < 10min
	Amélioration
	Problème Qualité

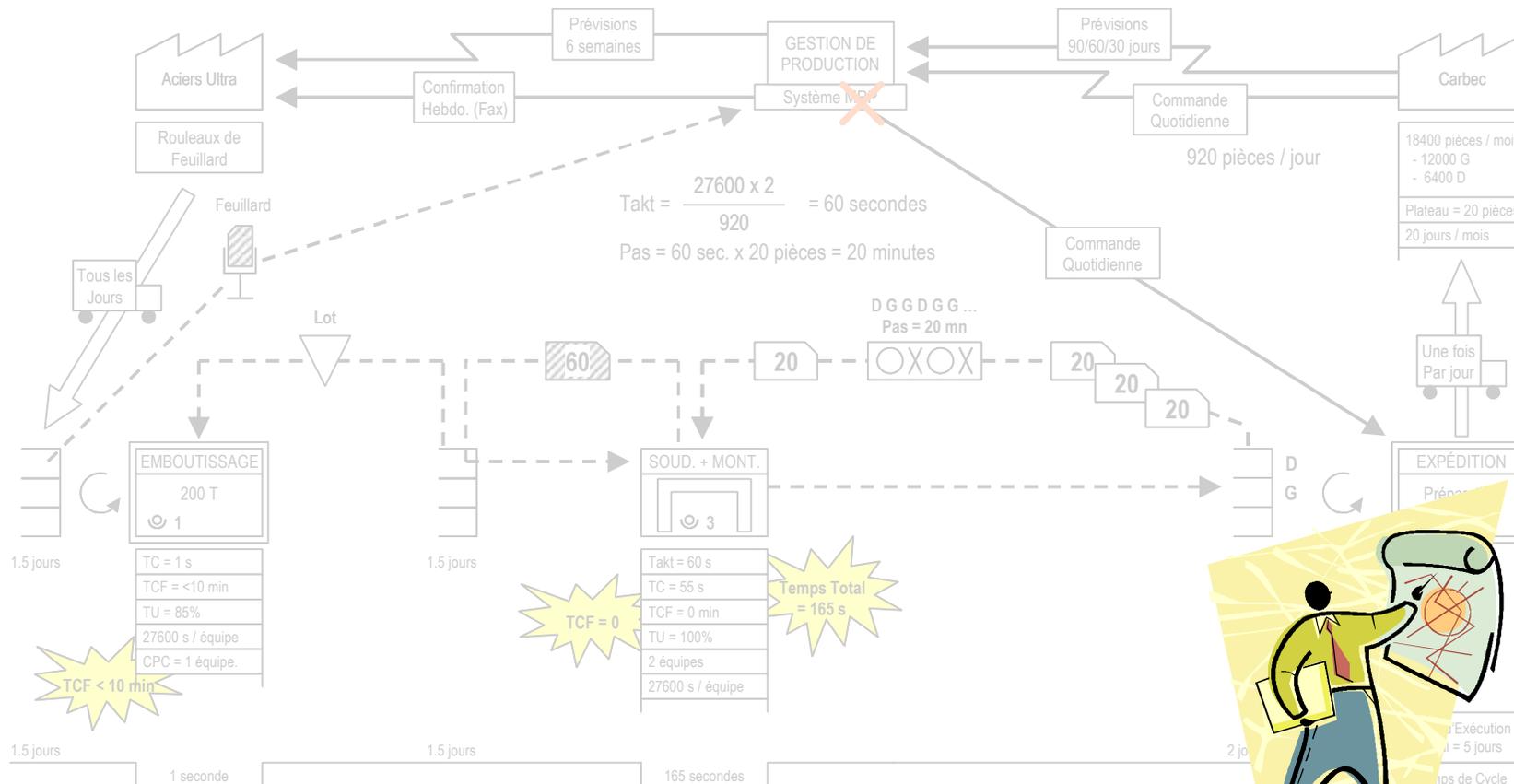
CARTOGRAPHIE DE CHAÎNE DE VALEUR VERSION FUTURE – QUESTIONS

- Questions auxquelles vous devez Répondre ...
- ... **Avant de dessiner** votre Cartographie Version Future :
 - Quel est le **Takt-Time** ?
 - Produisez-vous à la **Commande** ou pour un "**Dépôt de Stockage**" ?
 - Où pourrez-vous travailler, **Pièce à Pièce**, en **Flux Continu** ?
 - Où devrez-vous instaurer des **Systèmes à Flux Tiré** ?
 - À quel endroit Unique de la Chaîne déclencherez-vous la Production ?
 - Comment lisserez-vous la Charge de Travail au **Processus Régulateur** ?
 - Quel Charge de Travail allez-vous Séquencer et Transmettre au Processus Régulateur ?
- Quelles **Améliorations** de Processus seront nécessaires ?



CARTOGRAPHIE DE CHAÎNE DE VALEUR VERSION FUTURE – EXERCICE

■ Présentation !



Symboles

Processus	Gestion de Production MRP
Processus	Gestion de Production
Processus Partagé	Flux d'Information Manuel
Processus	Flux d'Information Electronique
Calcul de Fabrication	Planning Mensuelle
Société XYZ	Information
Source Extérieure	OXOX Lissage de la Charge
Boîte de Données	Source
TC = 1s	Carte Kanban Prélèvement
TCF = 10mn	Carte Kanban Production
%ICE = 90%	Carte Kanban Signalisation
300 Pièces	Point Kanban
2 Jours	Flux Tiré Séquentiel
Stock	Voir le Planning Production
12 Jours Attente	Commandes
2x BAR	E-MAIL
Expédition par Camion	E-MAIL
Déplacement Flux Poussé	FIF0
Déplacement Produit Fmi	Transfert de Pièces FIF0
20 Pièces MAX	Telephone
FIF0	FAX
Dépot de Stockage	Fax
Prélèvement de Matière	Employé
Stock Sécurité	TC < 10min
	Amélioration
	Problème Qualité

