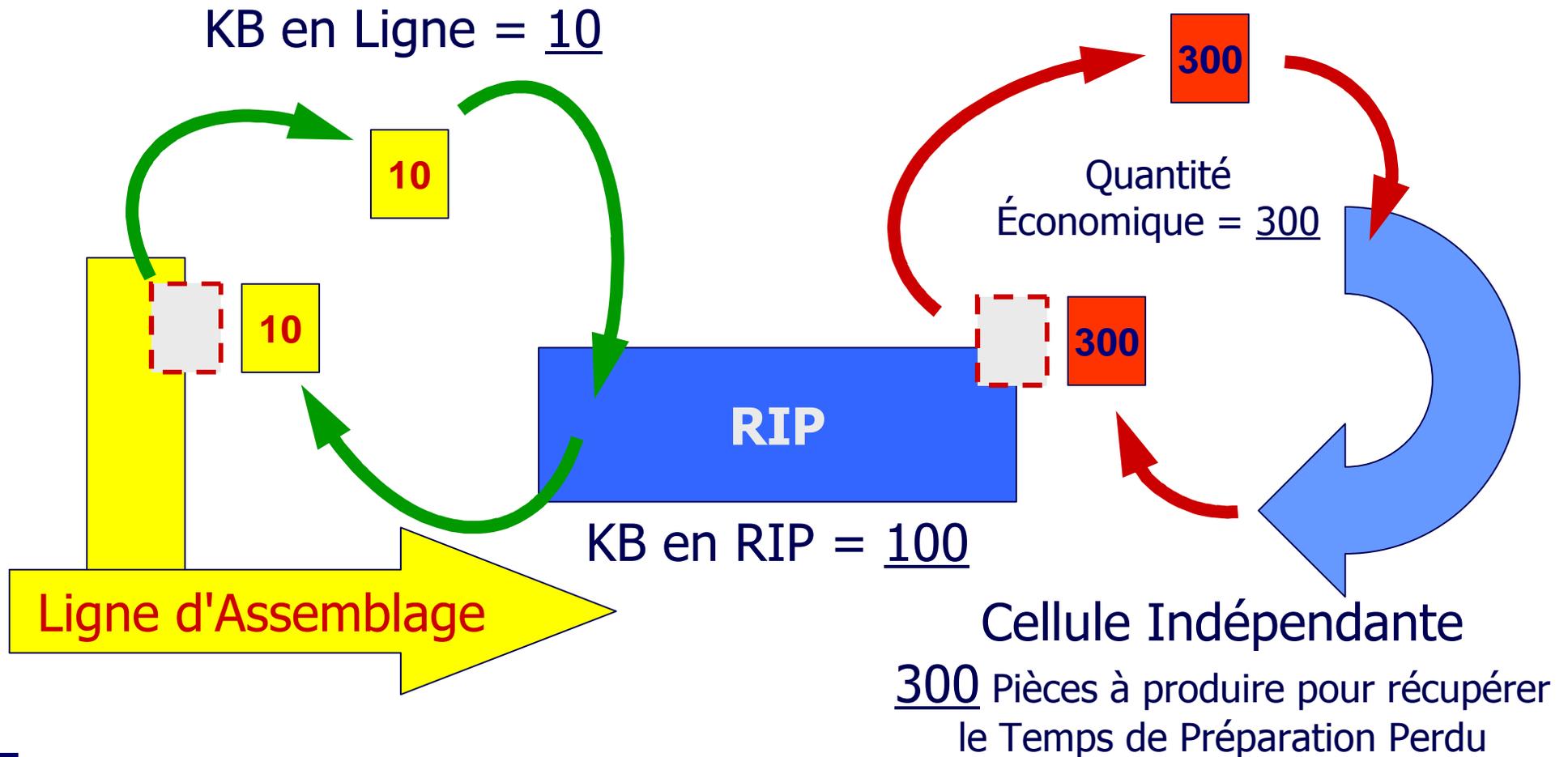


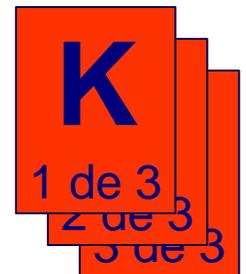
CELLULES INDÉPENDANTES STRATÉGIE D'APPROVISIONNEMENT



KANBAN – CARTES MULTIPLES GÉNÉRALITÉS

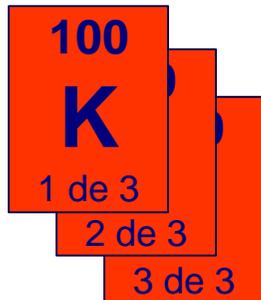
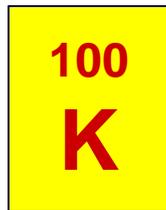
- Lorsqu'il est impossible de produire la Quantité de pièces exigée par la Demande du Processus Aval dans l'Intervalle de Réapprovisionnement.
 - Cas de pièces dont la réalisation nécessite de longs Temps de Préparations.
 - "Optimisation" des Temps de Réglage en fonction d'une Quantité Économique définie.
- Lorsque le conteneur ne peut pas contenir la Quantité de pièces exigée par la Demande Aval.

TEMPS DE RÉGLAGE = NVA



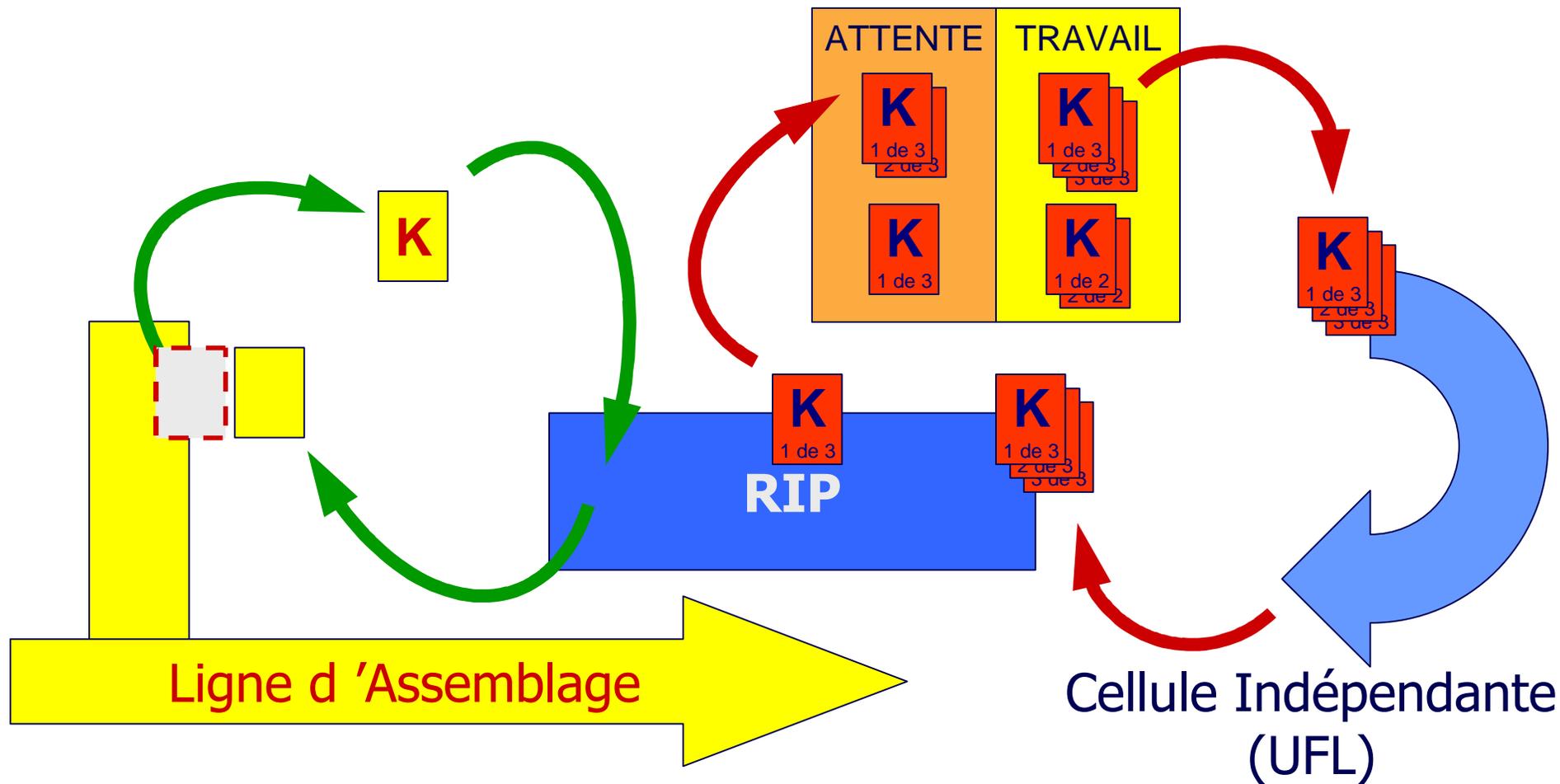
KANBAN – CARTES MULTIPLES

OPTIMISATION DES TEMPS DE RÉGLAGE



KANBAN – CARTES MULTIPLES

BOUCLES DE RÉAPPROVISIONNEMENT



KANBAN – CARTES MULTIPLES

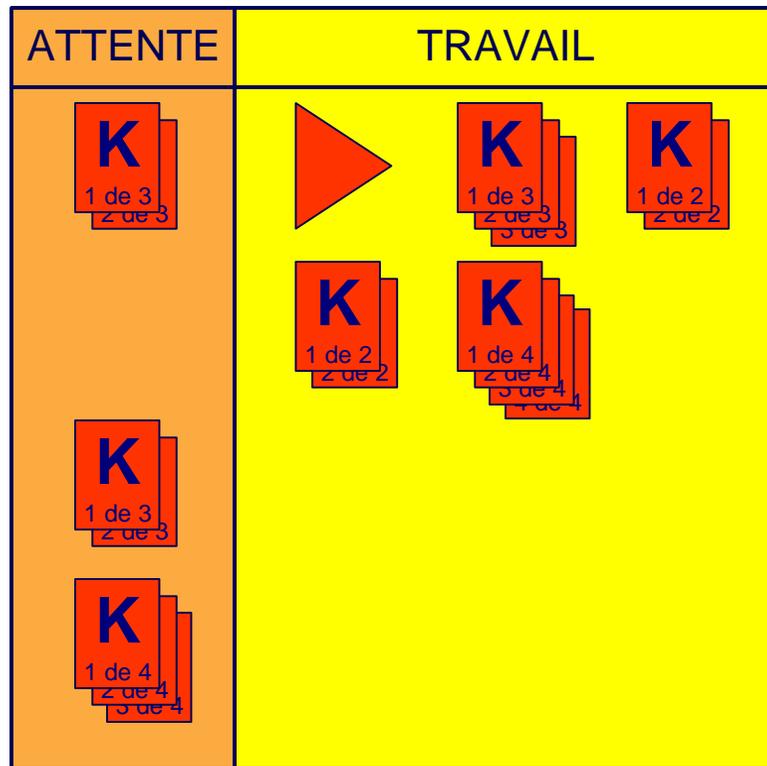
CARTE DE RELANCE

- Pour un Composant ou Matériel défini, une Carte de Relance Multiple comporte, AU MINIMUM, les informations suivantes :

USINE A	18230829-015
SAISON HAUTE	SAISON BASSE
QTE : 25	QTE : 20
LEVIER DE DIRECTION	
18230829-015	
FOURNISSEUR :	DESTINATAIRE :
UFL-14	RIP-5
1 de 4	

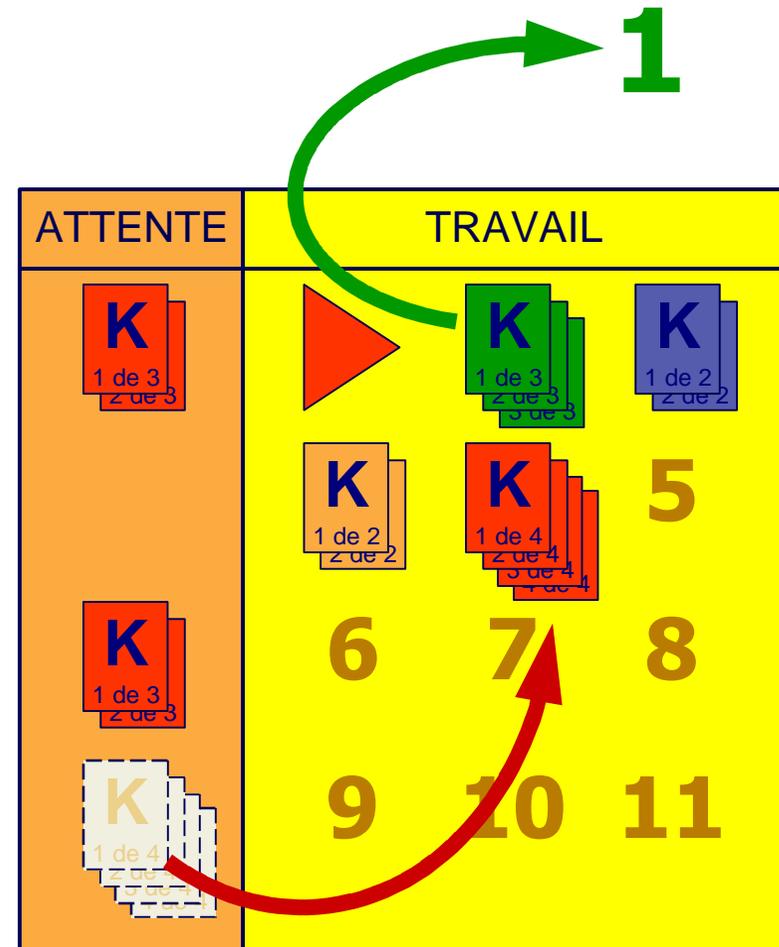
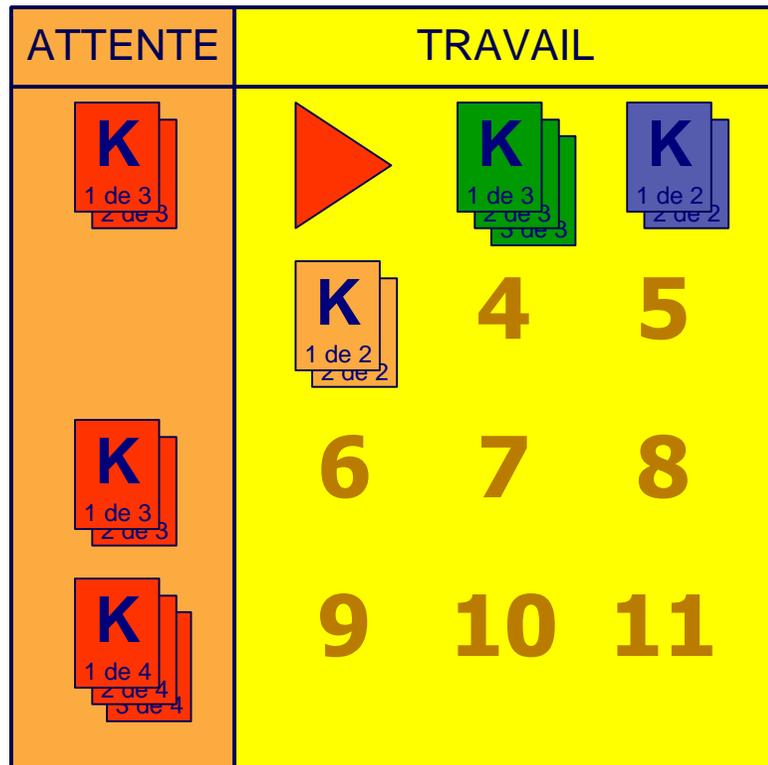
- Identification.
- Désignation.
- Quantité.
- Fournisseur.
 - Point de Réapprovisionnement.
- Destinataire.
 - Point de Consommation.
- Numérotation Ordonnée.

TABLEAU D'ORDONNANCEMENT GÉNÉRALITÉS



- Une Zone " ATTENTE ".
 - Attente de constitution de Lots COMPLETS de Cartes Multiples.
- Une Zone " TRAVAIL ".
 - Signal de Mise en Fabrication de la Quantité TOTALE de Pièces.

TABLEAU D'ORDONNANCEMENT PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



1

TABLEAU D'ORDONNANCEMENT PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

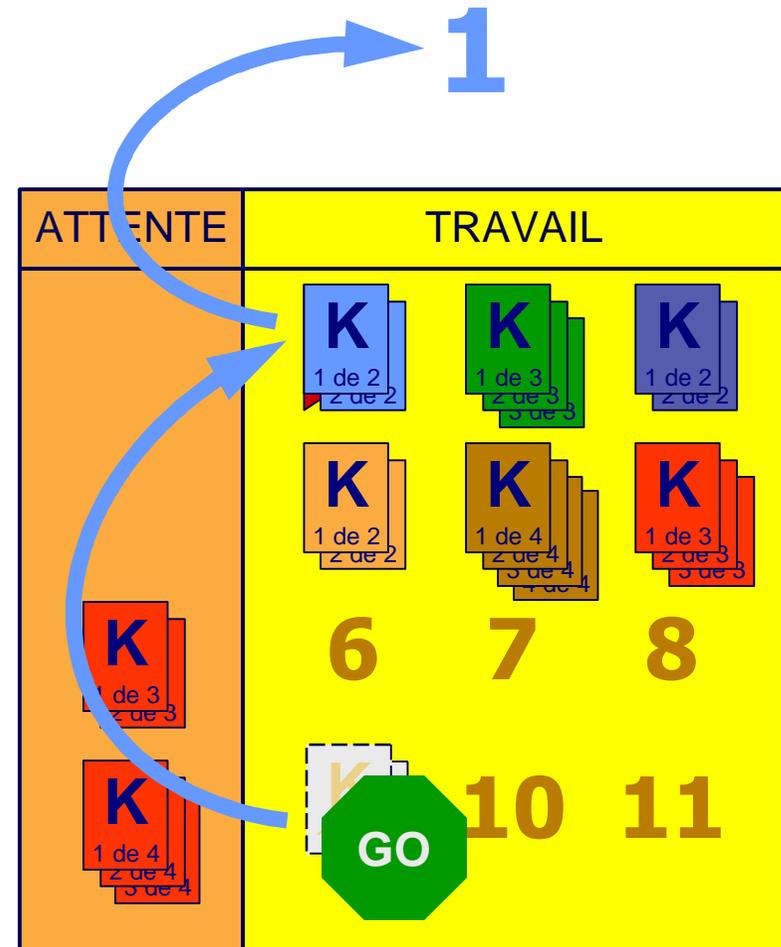
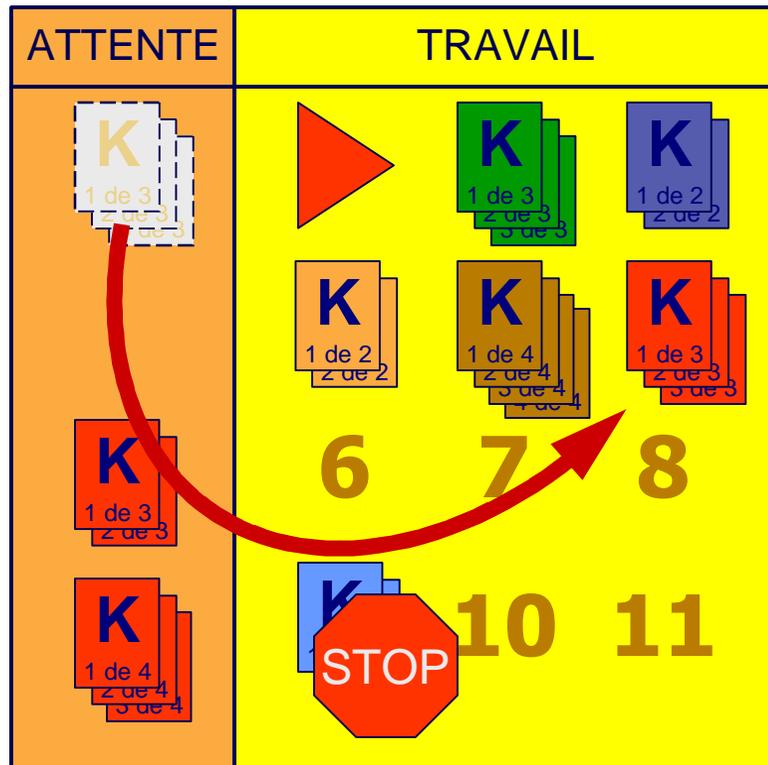


TABLEAU D'ORDONNANCEMENT PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

